

COMEC

RSM 240



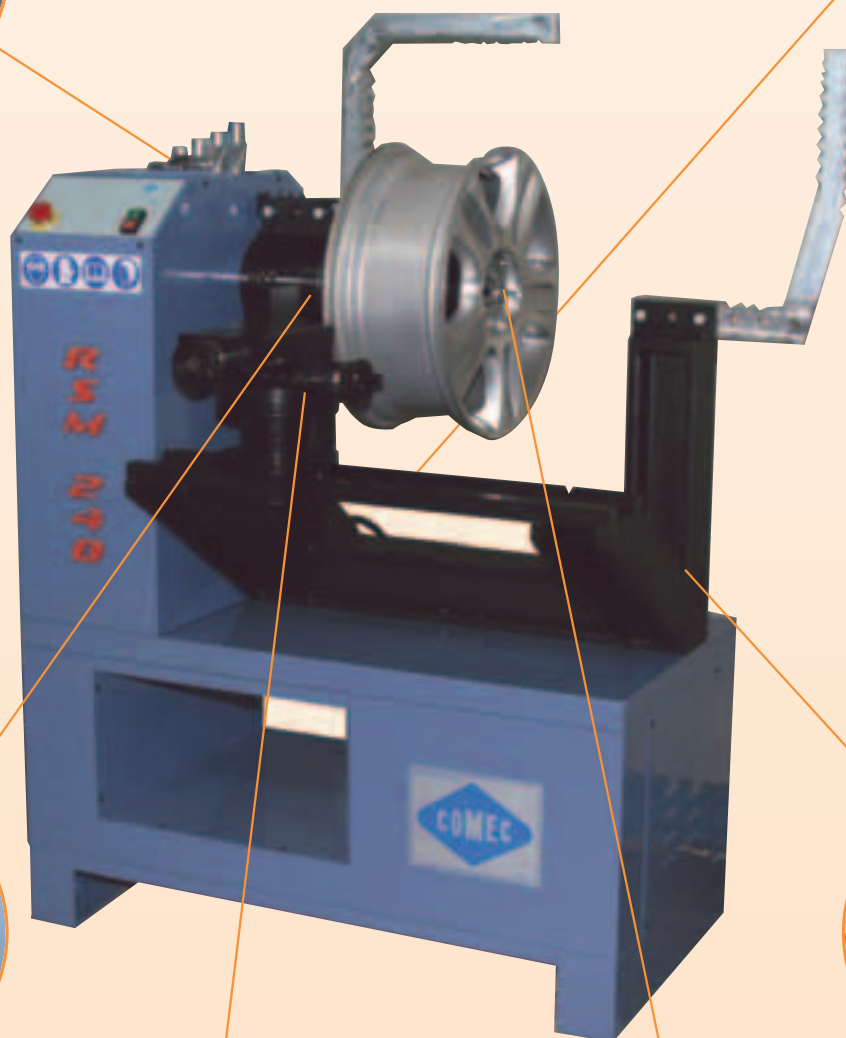
PRESSA RADDRIZZA CERCHIONI E TORNIO
RIM STRAIGHTENING MACHINE AND LATHE
PRESSE REDRISSAGE JANTES ET TOURNEUSE
FELGEN RICHT- UND ÜBERDREHMASCHINE



- Vassoio portaoggetti
- Equipment tray
- Bac portepieces
- Werkstücktrag



- Pistone idraulico
- Hydraulic piston
- Piston hydraulique
- Hydraulikkolben



- Maniglia bloccaggio asse mandrino
- Spindle clamping handle
- Gérer de serrage broche
- Spindel Handhebelverriegelung



- Leva azionamento pistone
- Activating piston lever
- Levier actionnement piston
- Bedienhebel



- Unità di tornitura
- Lathe unit
- Tourelle de tournage
- Abdreheinheit



- Flangia fissaggio cerchioni universale
- Universal rim mounting flange
- Flasque universelle pour fixage cercles
- Universalflansch für alle Felgen

Dati tecnici	Specifications	Donées techniques	Technische Daten	
Campo di applicazione	Application range	Champ d'application	Anwendungsfeld	12" – 24"
Max pressione di esercizio	Max working pressure	Max pression de service	Max. Arbeitsdruck	140 bar
Max forza sul punzone	Max punch force	Max force au poinçon	Max. Stempeldruck	3950 Kg
Velocità rotazione mandrino	Spindle rotation speed	Vitesse de rotation broche	Spindeldrehzahl	80 rpm
Motore centralina idraulica	Hydraulic unit motor	Moteur pompe hydraulique	Hydraulik-Motor	0,75 kW-1400 rpm
Motoriduttore mandrino tornio	Lathe unit motoreducer	Moteurreducteur broche	Drehspindelmotor	0,75 kW-1400 rpm
Dimensioni (LxLxH)	Dimensions (LxWxH)	Dimensions (LxLxH)	Abmessungen (LxBxH)	1100x860x1250 mm
Peso	Weight	Poids	Gewicht	350 Kg



OPTIONAL

VRV050

Velocità rotazione mandrino variabile (50÷150 g/min)
Variable spindle speed (50÷150 rpm)
Vitesse rotation mandrin variable (50÷150 tr/min)
Stufenlose Geschwindigkeit (50÷150 u/min)

La RSM 240 è stata progettata e realizzata per consentire la raddrizzatura di qualunque tipo di cerchione in acciaio, alluminio e lega leggera con diametri compresi tra 12" e 24". Il sistema utilizza un pistone azionato da una centralina idraulica che, opportunamente posizionato, preme sulla parte danneggiata del cerchio riportandolo alla sua forma originale. Questa operazione è facilitata dall'ausilio di una vasta serie di puntali sagomati che appoggiano perfettamente ai diversi profili del cerchione stesso. Il pistone è inoltre provvisto di un sistema di regolazione della pressione completo di manometro (PRP100) per dosare la forza di spinta a seconda del materiale che si lavora.

La RSM 240 è inoltre corredata di un dispositivo di tornitura che consente, dopo che il cerchio è stato raddrizzato, di eliminare le ammaccature presenti sul bordo.

Utili accessori tra cui la velocità di rotazione del mandrino variabile completo di display per la lettura dei giri (VRV050) o il comparatore di precisione per il controllo (CPR150) sono disponibili a richiesta per soddisfare ogni esigenza.

Cette machine RSM 240 a été projetée et fabriquée dans le but de rendre possible le redressage des cercles en acier, aluminium ou en alliage, de diamètre entre 12" et 24". Le système utilise un piston facilement manipulable actionné par une unité hydraulique qui presse sur la partie endommagée jusqu'au donner au cercle sa forme originaire. L'opération est rendu très simple grâce à une vaste gamme de poinçons de forme différente de façon de s'appuyer parfaitement au profil du cercle même. Le piston est fourni avec un système de régulation de la pression complet avec manomètre (PRP100) pour régler la puissance de poussée selon le matériel qui vient travailler.

La machine RSM 240 est équipée aussi avec un dispositif de tournage qui permette d'enlever les éventuelles imperfections sur les bords du cercle.

Autres accessoires sont disponibles, comme le dispositif de rotation mandrin avec display pour lire les tours (VRV050) ou le comparateur de précision pour le control (CRP150).

RSM 240 is designed and manufactured to repair by straightening all kind of steel, aluminium and alloy wheels with range diameter between 12" and 24".

The system uses an easy to handle hydraulic cylinder actuated by an hydraulic unit that, conveniently positioned, pushes on the damaged part of the rim taking it back to the original shape. Such operation is made easier with the aid of a wide set of shaped punches that perfectly lean to the different rim profiles. Furthermore the hydraulic cylinder is provided by a pressure regulation system with manometer (PRP100) which allows the adjustment of push force in accordance to the material on work.

RSM 240 moreover is equipped with a lathe unit that allows, after the wheel straightening operation, to remove dents on the edges.

Useful accessories among which the adjustable spindle speed with digital readout (VRV050) or the dial gauge for alignment (CPR150) are available according to every kind of need.

Diese Felgen- Kontrollier- und Bearbeitungsmaschine **RSM 240** ist für die Kontrolle, das Richten und die Korrektur (durch Bearbeitung) von Felgen aus Aluminium, Stahl und Legierungen mit einem Durchmesserbereich von 12-24" konzipiert und gefertigt. Das System benutzt hierfür einen simplen Hydraulikkolben, der einfach unter der beschädigten Stelle positioniert wird. Durch langsamen Druck wird die schadhafte Stelle wieder nach aussen bzw. in die ursprüngliche Lage gedrückt. Dieser Vorgang wird wesentlich durch eine Anzahl mitgelieferter Formdrück-Stempel, die sich an die Kontur der Felge anpassen, erleichtert. Außerdem Hydraulikkolben ist geliefert mit einstellbarem System komplett mit Druckanzeiger (PRP100).

Die **RSM 240** ist darüber hinaus mit einer Dreheinheit ausgestattet, um eventuelle Überstände oder Beschädigungen nach der Richtarbeit durch Überdrehen zu entfernen. Nützliche Zusatzteile wie z.B. stufenloser Geschwindigkeit mit Digitalanzeige (VRV050) oder Messuhr (CPR150), erlauben die Maschine für jeden Einsatzbereich und jede Notwendigkeit anzupassen und nutzbar zu machen.

Dotazione standard	Standard equipment	Equipement standard	Standard Ausrüstung
- Anelli di centraggio cerchioni - Dispositivo controllo allineamento - Punzone angolare - Punzone piano - Punzone a scalino - Punzone a scalpello - Prolunghe portapunzoni - Utensile per tornitura - Chiavi di servizio - Libretto istruzioni	- Wheel centering rings - Gauge - Angular tip - Flat tip - Square tip - Chisel tip - Extended tip holders - Rim cutting tool - Wrench set - Instruction manual	- Anneaux de centrage - Trousquin de contrôle - Poinçon angulaire - Poinçon plan - Poinçon à marche - Poinçon à ciseau - Prolonge porte poinçons - Outil tournage - Trousse de service - Manuel d'entretien	- Felgenzentrierringe - Meßgerät und Vorrichtung - Abgewinkelte Druck-Spitz - Plane Druck- Spitz - Stufen Druck- Spitz - Eckige Druck- Spitz - Verlängerung für Druck- Spitzen - Drehwerkzeug - Bedienwerkzeug - Bedienungsanleitung



Accessori e ricambi	Accessories and spare parts	Accessoires et rechanges	Zubehör und Ersatzteile
---------------------	-----------------------------	--------------------------	-------------------------



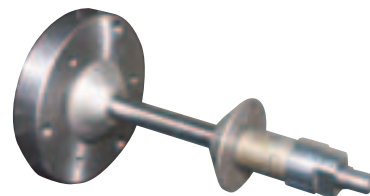
UT0011

Utensile ad inserto per tornitura cerchi
Rim insert tool holder
 Outil à plaquette tournage cercles
Felgen-Wendeplattendrehstahl



CPR150

Comparatore di precisione
Precision dial gauge
 Comparateur de precision
Präzisionsmessuhr



KCM100

Kit di montaggio cerchioni moto
Motorcycle rims mounting kit
 Kit de montage pour jantes motorcycles
Montage Vorrichtung für Motorrad Felgen



UT0012

Inserto di ricambio per UT0011 (10 pz.)
Replacement insert for UT0011 (10 pcs.)
 Plaquette de rechange pour UT0011 (10 pcs.)
Wendeplatte für UT0011 (10 stk.)



PV0096

Fascia antivibrante
Vibration dampener band
 Bande antivibratoire
Dämpfungsband



AC220/XX

Anelli di centraggio a richiesta
Centering rings on demand
 Anneaux de centrage sur demande
Felgenzentrierringe auf Forderung



PVA070

Set viti TQ M12x90 mm
Set of M12x90 mm T-Bolt screw
 Set de vis TQ M12x90 mm
Satz TQ Schrauben M12x90 mm



DCF010

Set dadi conici per cerchioni Ford
Set of conical nuts for Ford rims
 Set ecrou coniques pour jantes Ford
Satz konisch Muttern für Ford Felgen

